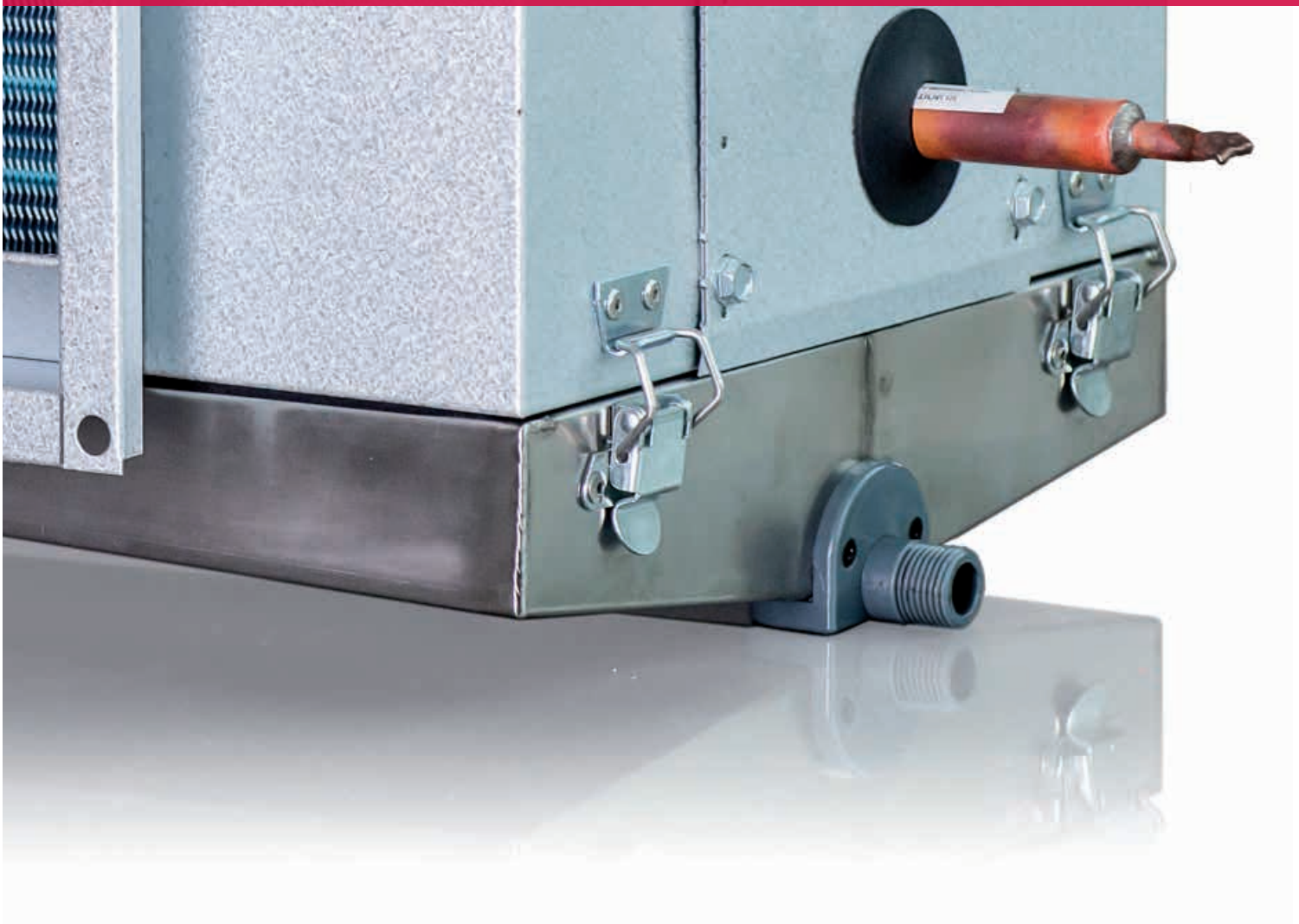


PGDX

Batteries de refroidissement rectangulaires à détente directe, et génération de froid et chaud par pompe à chaleur.



PGDX

Batterie de refroidissement rectangulaire à détente directe, également adaptée pour génération de froid et chaud par pompe à chaleur avec unité de commande

Le PGDX est utilisé pour refroidir de façon centralisée l'air de ventilation d'un système de ventilation. PGDX peut également être utilisé avec une pompe à chaleur avec unité de commande, assurant l'alternance entre chaud et froid (hiver/été).

- 8 tailles standards
- Même modèle pour montage gauche ou vertical Bac de dégivrage en inox pour l'eau de condensation
- L'éliminateur de gouttes peut être monté quel que soit le sens du débit d'air
- Bac de dégivrage facilement démontable pour nettoyage et inspection
- Ailettes à revêtement hydrophile pour une meilleure évacuation de l'eau
- Le serpentin est facilement accessible pour nettoyage via le bac de dégivrage démontable
- Adaptée pour génération combinée de froid et chaud par pompe à chaleur avec unité de commande



Caractéristiques

Boîtier en tôle d'acier traité Aluzinc, AZ 185.

Le serpentin est composé de tubes en cuivre et d'ailettes en aluminium. Bac de dégivrage inoxydable pour la collecte de l'eau de condensation avec raccord G $\frac{1}{2}$ ".

Bac de dégivrage démontable pour inspection et nettoyage du serpentin.

Données de fonctionnement

Pression de fonctionnement maximale : 4,15 MPa (41,5 bar)

Pression d'épreuve : 4,8 MPa (48 bar)

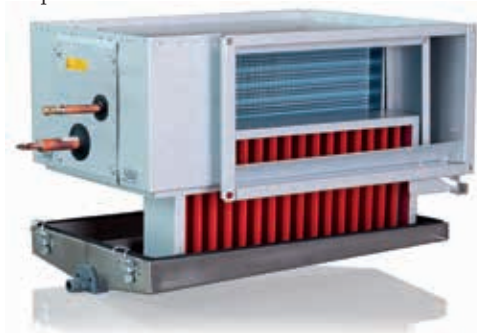
Les déperditions et la pression des serpentins sont éprouvées.

Capacité

Les pages 4 et 5 contiennent des exemples de capacités pour génération de froid. Vous pouvez aussi effectuer vos propres calculs à l'aide de notre programme en ligne VEAB Select (www.veab.com) ou bien contacter votre revendeur pour lui demander son assistance. La capacité de chauffage est obtenue à l'aide de VEAB Select.

Montage

Le PGDX est conçu pour un montage dans une gaine horizontale avec débit d'air dans un sens ou dans l'autre. Livré avec une pression de 2 bars.



PGDX avec éliminateur de gouttes intégré, DE

Hygiène

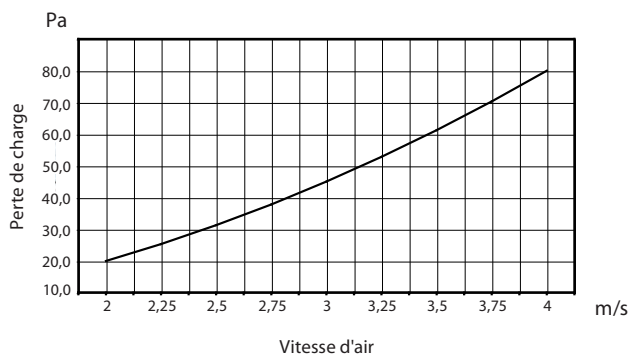
Sa conception, qui facilite le nettoyage et empêche l'accumulation d'eau, contribue à empêcher la saleté et l'eau stagnante d'abriter des développements bactériens dans l'air de ventilation. D'où un air sain et frais.

Éliminateur de gouttes, DE

Lorsque la vitesse de l'air dépasse 2,5 m/s, nous recommandons de monter un éliminateur de gouttes sur le côté extérieur du serpentin. Celui-ci empêche les gouttes d'eau d'accompagner l'air dans le système de gaine. L'eau ainsi recueillie est évacuée via le bac de dégivrage inoxydable pour l'eau de condensation. L'éliminateur de gouttes d'eau est facilement accessible une fois le bac de dégivrage démonté.

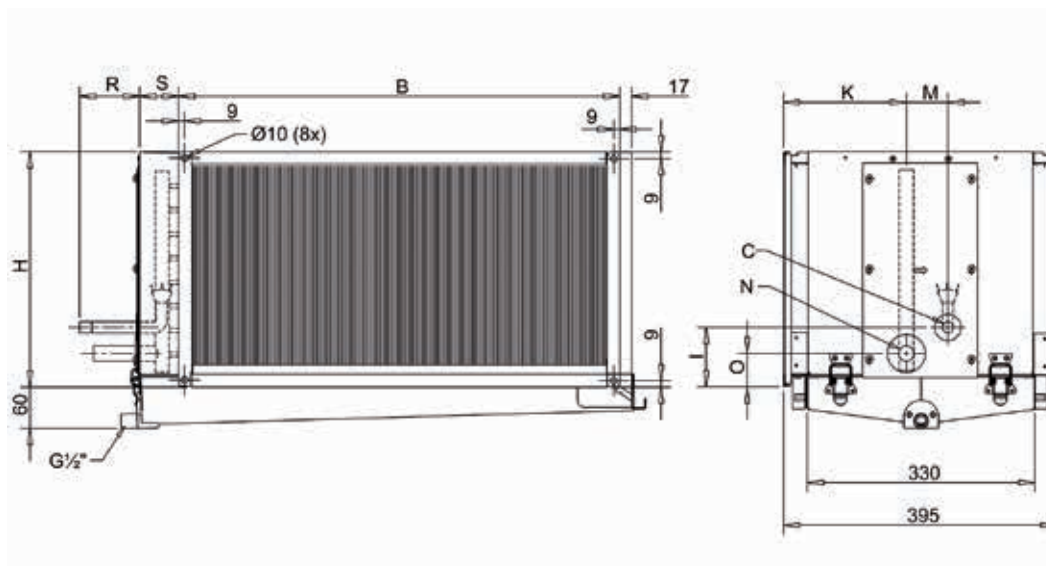
L'éliminateur de gouttes d'eau doit être commandé séparément.

Perte de charge à travers l'éliminateur de gouttes d'eau



Aperçu de gamme et dimensions

Type	B mm	H mm	S mm	R mm	l mm	O mm	K mm	M mm	N Ø mm	C Ø	Volume intérieur du serpentin l	DE
PGDX 400x200-3-2,5	438	238	56	105	60	95	165	51	19	1/2"	0,81	DE 40x20
PGDX 500x250-3-2,5	538	288	56	105	60	50	165	41	22	1/2"	1,23	DE 50x25
PGDX 500x300-3-2,5	538	338	56	105	60	50	165	54	22	1/2"	1,48	DE 50x30
PGDX 600x300-3-2,5	638	338	56	105	60	50	165	54	22	5/8"	1,72	DE 60x30
PGDX 600x350-3-2,5	638	388	56	105	60	50	165	54	22	5/8"	2,00	DE 60x35
PGDX 700x400-3-2,5	738	438	56	115	110	50	160	60	35	5/8"	3,25	DE 70x40
PGDX 800x500-3-2,5	838	538	86	115	140	50	160	60	35	5/8"	4,53	DE 80x50
PGDX 1000x500-3-2,5	1038	538	86	115	140	50	160	60	35	5/8"	5,46	DE 100x50



Gestion de projet/commande

Description - PGDX

Gaine de refroidissement VEAB de type PGDX, avec boîtier en tôle d'acier traité Aluzinc, AZ 185 et serpentin à tubes et connexions de tubes en cuivre, et ailettes en aluminium à revêtement hydrophile.. Bac de dégivrage inoxydable pour l'eau de condensation. Adaptée pour génération combinée de froid et chaud par pompe à chaleur avec unité de commande. Si la vitesse de l'air est supérieure à 2,5 m/s, un éliminateur de gouttes DE est nécessaire.

Type	PGDX 400x200 - 3 - 2,5
(exemple)	
Modèle	
Nombre de rangées de tubes	
Pas d'ailettes, mm	

Pour tout projet ou commande, veuillez fournir les informations suivantes :

- Débit d'air : - m³/h
- Température d'arrivée d'air : - °C
- Température d'air en sortie ou puissance souhaitée : - °C ou - kW
- Dimension de la gaine : - mm
- Type de réfrigérant :
- Température d'évaporation : - °C
- Humidité de l'air entrant : - % HR
- Éliminateur de gouttes éventuelles :

Capacité PGDX 400×200-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
575	2	31	25	50	15,4	2,3	48,4	2,6
575	2	34	30	50	18,6	3,4	72,5	6,0
865	3	66	25	50	16,7	2,8	60,9	4,2
865	3	72	30	50	20,2	4,3	91,3	9,8
1150	4	110	25	50	17,5	3,3	70,6	5,7
1150	4	121	30	50	21,3	5,0	106,2	13,5

Capacité PGDX 500×250-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
900	2	31	25	50	15,4	3,5	76,0	2,8
900	2	34	30	50	18,5	5,3	113,7	6,3
1350	3	66	25	50	16,7	4,5	95,5	4,4
1350	3	72	30	50	20,2	6,7	142,9	10,3
1800	4	111	25	50	17,5	5,2	110,9	6,1
1800	4	122	30	50	21,3	7,8	166,4	14,3

Capacité PGDX 500×300-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
1080	2	32	25	50	15,3	4,3	92,3	4,6
1080	2	34	30	50	18,5	6,4	137,1	10,6
1620	3	66	25	50	16,6	5,4	116,1	7,5
1620	3	72	30	50	20,1	8,1	173,3	17,6
2160	4	112	25	50	17,5	6,3	135,0	10,4
2160	4	123	30	50	21,2	9,7	208,0	26,2

Capacité PGDX 600×300-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
1300	2	32	25	50	15,3	5,2	111,5	7,4
1300	2	34	30	50	18,3	8,0	172,1	18,5
1950	3	67	25	50	16,6	6,6	142,1	12,3
1950	3	74	30	50	19,8	10,4	224,0	32,8
2600	4	115	25	50	17,4	8,1	172,7	18,8
2600	4	126	30	50	21,0	12,3	263,3	46,9

Capacité PGDX 600×350-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
1510	2	28	25	50	15,1	6,3	134,1	5,9
1510	2	30	30	50	18,1	9,4	200,8	13,8
2270	3	58	25	50	16,4	7,9	169,0	9,6
2270	3	63	30	50	19,6	12,4	264,9	25,0
3025	4	98	25	50	17,2	9,3	199,0	13,6
3025	4	108	30	50	20,7	14,7	314,3	36,3

Capacité PGDX 700×400-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
2015	2	35	25	50	15,7	7,3	155,8	5,0
2015	2	37	30	50	18,9	10,9	233,9	11,8
3020	3	72	25	50	16,9	9,0	192,9	7,9
3020	3	79	30	50	20,4	14,2	303,8	20,8
4030	4	121	25	50	17,8	10,4	223,5	10,8
4030	4	135	30	50	21,5	16,9	361,7	30,5

Capacité PGDX 800×500-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
2880	2	35	25	50	15,7	10,4	223,7	6,0
2880	2	38	30	50	18,8	16,2	346,5	15,1
4320	3	72	25	50	16,9	12,9	277,5	9,5
4320	3	80	30	50	20,3	20,9	447,7	26,4
5760	4	122	25	50	17,6	15,4	330,8	13,8
5760	4	136	30	50	21,4	24,7	528,9	38,2

Capacité PGDX 1000×500-3-2,5

Agent réfrigérant R 410A, temp. évap. 5°C

Calculé avec 5°C de surchauffe et 3°C de refroidissement

Débit d'air	Vitesse de l'air	Perte de charge Air	Air entrant	Air entrant	Air sortant	Puissance totale	Flux Agent réfrigérant	Perte de charge totale de l'agent réfrigérant
m ³ /h	m/s	Pa	°C	% HR	°C	kW	kg/h	kPa
3600	3	35	25	50	15,4	14,0	300,6	12,3
3600	3	38	30	50	18,4	21,8	467,4	31,7
5400	4	75	25	50	16,6	18,4	394,4	22,0
5400	4	81	30	50	20,2	27,5	590,3	53,1
7200	4	127	25	50	17,4	21,9	469,2	32,2
7200	4	138	30	50	21,4	31,9	684,2	73,9



VEAB Heat Tech AB
Téléphone : +46(0)451-485 00 • Télécopieur: +46(0)451-410 80
www.veab.com • veab@veab.com
Suède