



LAF
Déshumidificateurs

LAF 51

Déshumidificateurs par condensation à usage professionnel

Les déshumidificateurs par condensation de VEAB sont conçus pour un usage professionnel dans des applications mettant l'accent sur la capacité. La série LAF convient par conséquent aux chantiers de construction et, après des dégâts des eaux, au séchage des matériaux de construction, des tapis et des revêtements muraux. Dans les caves et les magasins, les LAF maintiennent une humidité suffisamment faible pour éviter les problèmes de corrosion, d'odeurs et de moisissures. Le séchage à l'aide de déshumidificateurs LAF est très économique et efficace. La consommation énergétique est minimale comparée au chauffage et à l'élimination d'air encore humide. Pour chaque litre d'eau évaporée, on récupère 700 Wh de chaleur.

- Dégivrage en fonction des besoins
- Température d'utilisation 3-30 °C
- Plages de fonctionnement d'humidité 40-100 % HR
- Fermeture automatique une fois le conteneur plein
- Facile à utiliser, de grandes roues facilitent les déplacements (Ø 250 mm)
- Fabrication robuste et durable, convient pour les chantiers de construction, avec poignée de transport
- Les modèles LAF 51S/51E2S sont empilables

Version

L'enveloppe est réalisée en tôle galvanisée laquée.
Collecteur de condensation intégré et possibilité de raccorder un tuyau d'évacuation (Ø 13 mm).
Dégivrage électronique en fonction des besoins, rapide et efficace.
Les LAF 51 sont empilables, deux par deux, afin d'économiser de la place lors de l'entreposage.
Degré de protection IPX4 (protégé contre les projections d'eau).

Chauffage électrique, suffixe -E2S

Les LAF 51E2S sont équipés d'une résistance intégrée de 1500 W.
Ce modèle est équipé d'un interrupteur pour sélectionner la déshumidification avec ou sans chauffage électrique.
Un thermostat d'ambiance à réglage fixe maintient le chauffage électrique à 20 °C.

Raccordement

Le LAF 51 est pourvu d'un câble d'alimentation 230 V d'une longueur de deux mètres comportant une fiche avec mise à la terre.



LAF 51

Homologation

Les déshumidificateurs sont fabriqués conformément aux directives suivantes :

- DBT : EN 60335-1 et EN 60335-2-40
- CEM : EN 61000-6-1 et EN 61000-6-3
- EMF : EN 62233



Vue d'ensemble de la gamme

Type		LAF 51S	LAF 51E2S
Plage de fonctionnement	% HR	40-100	40-100
Plage de fonctionnement	°C	+3 - +30	+3 - +30
Tension	V	230 V~	230 V~
Fusible	A	10	10
Puissance consommée max.	W	490	2000
Puissance consommée à 20 °C, 60 % HR	W	385	385*
Chaleur indiquée à 20 °C, 60 % RH	W	1170	2670 ³
Déshumidification à 20 °C, 60 % HR	l / 24h	13,5	13,5
Déshumidification à 30 °C, 80 % HR	l / 24h	29,7	29,7
Puissance consommée à 20 °C, 60 % HR	kW / l	0,69	0,69 ¹
Agent réfrigérant		R 290	R 290
Surface minimale au sol	m ²	9	9
Débit d'air	m ³ /h	390	390
Niveau de pression acoustique ²	dB(A)	54	54
Volume du collecteur	l	9	9
Degré de protection		IPX4	IPX4
Poids	kg	35	35,5
Profondeur	mm	440	440
Largeur	mm	540	540
Hauteur	mm	980	980

¹⁾ Puissance consommée hors chauffage supplémentaire, le cas échéant.

²⁾ Mesuré à 3 mètres devant le déshumidificateur.

³⁾ Résistance incluse.

Mode de fonctionnement du déshumidificateur

Le ventilateur intégré fait circuler en permanence l'air de la pièce dans le déshumidificateur. Lorsque l'air humide traverse l'évaporateur (le serpentin de refroidissement), celui-ci est refroidi jusqu'à son point de rosée et débarrassé de l'eau qu'il contient par condensation. L'eau s'écoule dans le collecteur.

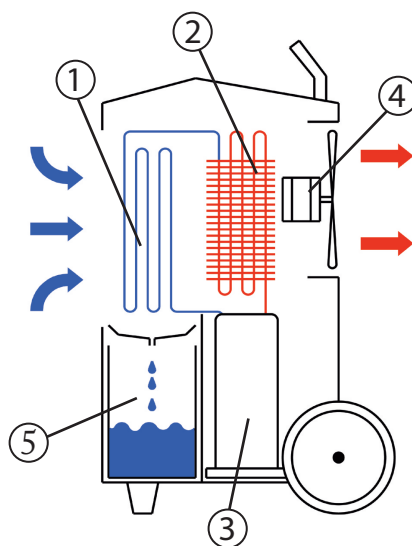
La sonde de niveau intégrée arrête le déshumidificateur lorsque le réservoir d'eau est rempli.

L'air sec et froid passe ensuite dans le condenseur où il est réchauffé, à la fois par la chaleur du compresseur et par l'énergie récupérée lors de la condensation de la vapeur.

L'air sec et chaud est alors restitué au bâtiment où il absorbe à nouveau l'humidité.

Dans certaines conditions de température et d'humidité, du givre se forme sur le refroidisseur. Le dispositif de dégivrage automatique est alors activé une fois par heure et fournit du gaz chaud au refroidisseur afin de faire fondre le givre qui s'écoule dans le collecteur (dégivrage par gaz chauds).

Afin d'accélérer le processus de séchage, le LAF 51E2S comportent une résistance électrique intégrée qui augmente la température du local et par conséquent accélère le séchage.

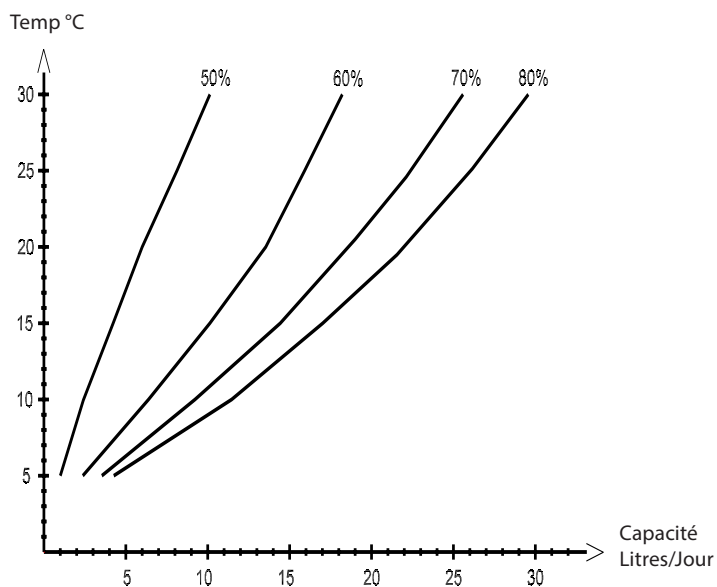


1. Évaporateur
2. Condenseur
3. Compresseur

4. Ventilateur
5. Collecteur de condensation

Capacité



Capacité LAF 51



Conseils en matière de déshumidification

- Installer le déshumidificateur de façon à garantir la meilleure circulation d'air possible dans la pièce.
- Fermer portes et fenêtres.
- Plus la température de la pièce est élevée, plus la déshumidification est rapide.
- Les surfaces métalliques non traitées ne rouillent pas si l'humidité ambiante est inférieure à 50 %.
- Les moisissures ne se développent qu'à partir d'un taux d'humidité supérieur à 65 %.

Accessoires

	Produit
	<p>Hygromètre LAF-HY Un hygromètre permet de contrôler l'humidité de la pièce. Cet hygromètre est connecté directement au déshumidificateur à l'aide d'un connecteur de câble. Livré avec câbles montés. Degré de protection IP21. (Ne convient pas aux chantiers de construction).</p>
	<p>Compteur de durée de fonctionnement LAF-OHM Le compteur de durée de fonctionnement mesure le temps de fonctionnement du compresseur. Peut être monté en usine sur le déshumidificateur, ou bien en tant qu'accessoire après installation initiale.</p>
	<p>Support mural LAF-W Pour installation fixe du déshumidificateur.</p>



VEAB Heat Tech AB
Téléphone : +46(0)451-485 00
www.veab.com • veab@veab.com
Suède